



PROCESO GESTIÓN DEL TALENTO HUMANO
FORMATO INFORME MENSUAL EJECUCIÓN CONTRACTUAL

Girón y 15 de septiembre del 2021

Señor

Carlos Arturo Nuñez Bohorquez

SUPERVISOR CONTRATO No. CO1.PCCNTR.2819859

Coordinador Académico

Dependencia Centro Industrial de Mantenimiento Integral

Girón

Asunto: Informe mensual de ejecución
contractual Mes septiembre del año 2021

Referencia: No CO1.PCCNTR.2819859 año 2021

Carlos Andrés Beltrán Palacio, identificado con la cédula de ciudadanía No. 77.192.317 de Valledupar, en mi calidad de Contratista del SENA, en Centro Industrial de Mantenimiento Integral, en cumplimiento del Contrato de Prestación de Servicios de la referencia, a continuación presento el Informe de actividades realizadas en el mes objeto de cobro.

Valor y forma de Pago:

Se fija como valor total del contrato la suma de \$12.992.489=, esta suma será pagada por el SENA al contratista de la siguiente forma: A) Un pago inicial proporcional correspondiente a los días ejecutados en el mes de Septiembre de 2021. B), Dos (2) pagos iguales por los meses de Octubre y Noviembre por valor de TRES MILLONES SETECIENTOS OCHENTA Y CUATRO MIL DOSCIENTOS VEINTE PESOS M/CTE (\$3.784.220). Cada uno. C) Un pago final proporcional correspondiente a los días ejecutados durante el mes de diciembre de 2021

Plazo: Será hasta el 17 de Septiembre de 2021.

OBJETO:

Prestar los servicios profesionales de carácter temporal como instructor, para la gestión del desarrollo curricular y la ejecución de acciones de formación titulada, complementaria y virtual en la red Mecanica Industrial - Area tematica: Soldadura (Complementaria) en el Centro Industrial de Mantenimiento Integral, vigencia 2021.
--

Obligaciones Especificas:

No	Obligaciones	Acciones realizadas	Evidencias
2.1	Participar en la planeación de los procesos formativos de acuerdo con los lineamientos institucionales,	Actividad de reconocimiento de metales en ambiente de clases.	Las evidencias quedan en registros Fotográficos y material de clase en el siguiente link: https://drive.google.com/drive/folders/1OzB-oKtlbnF4L_ex89vBnjE8rMVZFe1f



	para el área temática del objeto contractual.		
2.2	Participar cuando el centro de formación lo requiera, en jornadas de diseño y desarrollo curricular de programas de Formación Profesional Integral, conforme a las necesidades nacionales y a los lineamientos institucionales requeridos para el área temática objeto del contrato.	No se realizaron actividades durante este mes	N/A
2.3	Evaluar los aprendizajes previos correspondientes a las fichas asignadas de acuerdo con los procedimientos, plazos y herramientas tecnológicas que la entidad defina.	Se realizó antes de clase de introducción a la soldadura y electrodos una actividad de diagnóstico.	Las evidencias quedan en registros Fotográficos y material de clase en el siguiente link: https://drive.google.com/drive/folders/1OzB-oKtlbnF4L_ex89vBnjE8rMVZFe1f
2.4	Ejecutar la formación profesional integral de acuerdo con el currículo, desarrollo curricular, y proyecto formativo de los programas del	FICHA 2293045 CURSO PARA MANTENIMIENTO ELECTROMECHANICO INDUSTRIAL – SOLDADURA DE RECARGUE DE PRODUCTOS METALICOS EN PLATINA. Competencia: Soldadura básica y de recargue en láminas metálicas según técnica de arco manual electrodo revestido y normativa.	Guía de aprendizaje. Las evidencias quedan en registros Fotográficos y material de clase en el siguiente link: https://drive.google.com/drive/folders/1OzB-oKtlbnF4L_ex89vBnjE8rMVZFe1f



	<p>área temática objeto del contrato.</p>	<p>RESULTADOS DE APRENDIZAJE</p> <p>Realizar puntos de soldadura Soldar juntas a tope y en ángulo con el proceso SMAW utilizando técnicas idóneas de punteo, soldadura de recargue y normas de seguridad e higiene en el trabajo</p> <p>Competencia: Aplicación de conocimientos de las ciencias naturales de acuerdo con situaciones del contexto productivo y social.</p> <p>naturales de acuerdo con situaciones del contexto productivo y social.</p> <p>RESULTADO DE APRENDIZAJE:</p> <p>Correlacionar los fenómenos, principios y leyes de la química con la realidad productiva y social. describir los fenómenos, principios y leyes de la química a partir del análisis de su contexto productivo y usar principios y leyes de la química en situaciones concretas de su entorno.</p> <p>COMPETENCIA:</p> <p>Razonar cuantitativamente frente a situaciones susceptibles de ser abordadas de manera matemática en contextos laborales, sociales y personales.</p> <p>RESULTADOS DE APRENDIZAJE:</p> <p>1. identificar situaciones problemáticas asociadas a sus necesidades de contexto aplicando procedimientos matemáticos.</p> <p>02.plantear problemas aritméticos, geométricos y métricos de acuerdo con los contextos productivo y social.</p> <p>solucionar problemas del entorno productivo y social aplicando principios matemáticos. verificar los resultados de los</p>	
--	---	--	--



		<p>procedimientos matemáticos conforme con los requerimientos de los diferentes contextos.</p> <p>FICHA 2185905 CURSO PARA MANTENIMIENTO ELECTROMECHANICO INDUSTRIAL – SOLDADURA DE RECARGUE DE PRODUCTOS METALICOS EN PLATINA.</p> <p>Competencia: Soldadura básica y de recargue en láminas metálicas según técnica de arco manual electrodo revestido y normativa.</p> <p>RESULTADOS DE APRENDIZAJE</p> <p>Realizar puntos de soldadura Soldar juntas a tope y en ángulo con el proceso SMAW utilizando técnicas idóneas de punteo, soldadura de recargue y normas de seguridad e higiene en el trabajo.</p> <p>Competencia: Aplicación de conocimientos de las ciencias naturales de acuerdo con situaciones del contexto productivo y social.</p> <p>naturales de acuerdo con situaciones del contexto productivo y social.</p> <p>RESULTADO DE APRENDIZAJE:</p> <p>Correlacionar los fenómenos, principios y leyes de la química con la realidad productiva y social. describir los fenómenos, principios y leyes de la química a partir del análisis de su contexto productivo y</p> <p>usar principios y leyes de la química en situaciones concretas de su entorno.</p> <p>COMPETENCIA:</p> <p>Razonar cuantitativamente frente a situaciones susceptibles de ser abordadas de manera</p>	
--	--	--	--



		<p>matemática en contextos laborales, sociales y personales.</p> <p>RESULTADOS DE APRENDIZAJE:</p> <p>1. identificar situaciones problemáticas asociadas a sus necesidades de contexto aplicando procedimientos matemáticos.</p> <p>02. plantear problemas aritméticos, geométricos y métricos de acuerdo con los contextos productivo y social.</p> <p>solucionar problemas del entorno productivo y social aplicando principios matemáticos.</p> <p>verificar los resultados de los procedimientos matemáticos conforme con los requerimientos de los diferentes contextos.</p> <p>FICHA 2279707 CURSO PARA MANTENIMIENTO ELECTROMECHANICO INDUSTRIAL – SOLDADURA DE RECARGUE DE PRODUCTOS METALICOS EN PLATINA.</p> <p>Competencia: Soldadura básica y de recargue en láminas metálicas según técnica de arco manual electrodo revestido y normativa.</p> <p>RESULTADOS DE APRENDIZAJE</p> <p>Realizar puntos de soldadura Soldar juntas a tope y en ángulo con el proceso SMAW utilizando técnicas idóneas de punteo, soldadura de recargue y normas de seguridad e higiene en el trabajo.</p> <p>Competencia: Aplicación de conocimientos de las ciencias naturales de acuerdo con situaciones del contexto productivo y social.</p>	
--	--	--	--



		<p>naturales de acuerdo con situaciones del contexto productivo y social.</p> <p>RESULTADO DE APRENDIZAJE: Correlacionar los fenómenos, principios y leyes de la química con la realidad productiva y social. describir los fenómenos, principios y leyes de la química a partir del análisis de su contexto productivo y usar principios y leyes de la química en situaciones concretas de su entorno.</p> <p>COMPETENCIA: Razonar cuantitativamente frente a situaciones susceptibles de ser abordadas de manera matemática en contextos laborales, sociales y personales.</p> <p>RESULTADOS DE APRENDIZAJE: 1. identificar situaciones problemáticas asociadas a sus necesidades de contexto aplicando procedimientos matemáticos. 02.plantear problemas aritméticos, geométricos y métricos de acuerdo con los contextos productivo y social. solucionar problemas del entorno productivo y social aplicando principios matemáticos. verificar los resultados de los procedimientos matemáticos conforme con los requerimientos de los diferentes contextos.</p> <p>FICHA 2254593 CURSO PARA MANTENIMIENTO DE AUTOMATISMOS – SOLDADURA DE RECARGUE DE PRODUCTOS METALICOS EN PLATINA.</p> <p>Competencia: Soldadura básica y</p>	
--	--	---	--



		<p>de recargue en láminas metálicas según técnica de arco manual electrodo revestido y normativa.</p> <p>RESULTADOS DE APRENDIZAJE</p> <p>Realizar puntos de soldadura Soldar juntas a tope y en ángulo con el proceso SMAW utilizando técnicas idóneas de punteo, soldadura de recargue y normas de seguridad e higiene en el trabajo.</p> <p>Competencia: Aplicación de conocimientos de las ciencias naturales de acuerdo con situaciones del contexto productivo y social.</p> <p>naturales de acuerdo con situaciones del contexto productivo y social.</p> <p>RESULTADO DE APRENDIZAJE:</p> <p>Correlacionar los fenómenos, principios y leyes de la química con la realidad productiva y social. describir los fenómenos, principios y leyes de la química a partir del análisis de su contexto productivo y usar principios y leyes de la química en situaciones concretas de su entorno.</p> <p>COMPETENCIA:</p> <p>Razonar cuantitativamente frente a situaciones susceptibles de ser abordadas de manera matemática en contextos laborales, sociales y personales.</p> <p>RESULTADOS DE APRENDIZAJE:</p> <p>1. identificar situaciones problemáticas asociadas a sus necesidades de contexto aplicando procedimientos matemáticos.</p> <p>02.plantear problemas aritméticos, geométricos y métricos de acuerdo con los contextos productivo y</p>	
--	--	---	--



		<p>social. solucionar problemas del entorno productivo y social aplicando principios matemáticos. verificar los resultados de los procedimientos matemáticos conforme con los requerimientos de los diferentes contextos.</p> <p>Complementario (convenio FORMADCOL) Ficha: 2418052 SOLDADURA MIG MAG (GMAW) PARA ENSAMBLE DE PRODUCTOS EN LÍNEA DE PRODUCCIÓN soldar productos metálicos (platina) por arco eléctrico con proceso mig mag (GMAW). según procedimiento de fabricación.</p>	
2.5	Aplicar según la modalidad, estrategias de enseñanza, aprendizaje, aprendizaje, seguimiento y evaluación de acuerdo a los lineamientos pedagógicos y metodológicos de la entidad.	No se realizaron actividades durante este mes	N/A
2.6	Participar cuando el centro de formación lo requiera, en proyectos de investigación técnica y/o pedagógica para fortalecer el proceso de formación del área tematica del objeto del contrato.	No se realizaron actividades durante este mes	N/A



2.7	Emitir juicio valorativo sobre el nivel de cumplimiento de los resultados de aprendizajes de las competencias del programa, adquiridos por los aprendices en el desarrollo de su formación, aplicando los procedimientos, plazos y herramientas	No se realizaron actividades durante este mes	N/A
2.8	Entregar los soportes del procedimiento de Ingreso de aprendices al programa de formación tales como: Ficha de matrícula; fotocopia del documento de identidad, y/o requisitos definidos en el diseño curricular, cuando ejecute formación complementaria.	No se realizaron actividades durante este mes	N/A
2.9	Registrar, verificar y hacer seguimiento oportuno en el sistema de información que la entidad defina para la Gestión de la Formación Profesional Integral	No se realizaron actividades durante este mes	N/A



	<p>mediante las siguientes actividades:</p> <p>a). Verificando que la totalidad de los aprendices seleccionados y matriculados queden en ese estado. b). Registrando juicios evaluativos del reconocimiento de aprendizajes previos, los juicios evaluativos, rutas de aprendizaje, para los beneficiarios nuevos, reintegrados o trasladados. e). Comunicando al Coordinador Académico oportunamente anomalías, inconsistencias, novedades de aprendices y hallazgos en el registro de la información.</p>		
2.10	<p>Participar cuando el centro lo requiera en el proceso de selección, diseño de talleres e instrumentos que alimenten los bancos de pruebas para la selección de</p>	<p>No se realizaron actividades durante este mes</p>	<p>N/A</p>



	aprendices.		
2.11	Aplicar y hacer cumplir el reglamento del aprendiz, así como el manual de convivencia del Centro de Formación.	No se realizaron actividades durante este mes	N/A
2.12	Apoyar procesos de Registro Calificado para los programas en nivel tecnólogo del área temática objeto del presente contrato, cuando el centro lo requiera.	No se realizaron actividades durante este mes	N/A
2.13	Acatar los lineamientos del Sistema Integrado de Gestión y el Sistema de Seguridad de Salud en el Trabajo y asistir a las convocatorias que el centro programa.	No se realizaron actividades durante este mes	N/A
2.14	Apoyar al centro de formación cuando este lo requiera, en la promoción del portafolio de servicios.	No se realizaron actividades durante este mes	N/A
2.15	Realizar seguimiento en la etapa productiva a los aprendices que le sean	No se realizaron actividades durante este mes	N/A



	asignados, cuando el centro de formación lo requiere		
2.16	Responder por los bienes y elementos puestos a sus disposición para el cumplimiento del objeto del contrato y una vez finalizado, quedar a paz y salvo con el Almacén.	No se realizaron actividades durante este mes	N/A
2.17	Acompañar a los aprendices a las actividades que se encuentren planeadas por el equipo de Bienestar al Aprendiz	No se realizaron actividades durante este mes	N/A
2.18	Apoyar y acompañar los procesos de autoevaluación de programas de formación en nivel tecnológico del Centro de Formación..	No se realizaron actividades durante este mes	N/A
2.19	Participar en las labores de montaje y puesta en marcha de equipos y maquinaria utilizados en la Formación Profesional Integral.	No se realizaron actividades durante este mes	N/A
2.20	Asistir y participar activamente en las reuniones	No se realizaron actividades durante este mes	N/A



	programadas por la(s) red(es) de conocimiento propias del Centro de Formación a las cuales sea invitado.		
2.21	Participar en las reuniones y/o transferencias técnicas y/o pedagógicas.		N/A
2.22	Ejecutar la formación profesional integral en los diferentes niveles y modalidades (titulada, complementaria y virtual) que programe el centro de formación.	<p>FICHA 2293045 CURSO PARA MANTENIMIENTO ELECTROMECHANICO INDUSTRIAL – SOLDADURA DE RECARGUE DE PRODUCTOS METALICOS EN PLATINA.</p> <p>Competencia: Soldadura básica y de recargue en láminas metálicas según técnica de arco manual electrodo revestido y normativa.</p> <p>RESULTADOS DE APRENDIZAJE</p> <p>Realizar puntos de soldadura Soldar juntas a tope y en ángulo con el proceso SMAW utilizando técnicas idóneas de punteo, soldadura de recargue y normas de seguridad e higiene en el trabajo</p> <p>Competencia: Aplicación de conocimientos de las ciencias naturales de acuerdo con situaciones del contexto productivo y social.</p> <p>naturales de acuerdo con situaciones del contexto productivo y social.</p> <p>RESULTADO DE APRENDIZAJE: Correlacionar los fenómenos, principios y leyes de la química con la realidad productiva y social. describir los fenómenos, principios y leyes de la química a partir del análisis de su contexto productivo</p>	<p>Guía de aprendizaje. Las evidencias quedan en registros Fotográficos y material de clase en el siguiente link: https://drive.google.com/drive/folders/1OzB-oKtlbnF4L_ex89vBnjE8rMVZFe1f</p>



		<p>y usar principios y leyes de la química en situaciones concretas de su entorno.</p> <p>COMPETENCIA: Razonar cuantitativamente frente a situaciones susceptibles de ser abordadas de manera matemática en contextos laborales, sociales y personales.</p> <p>RESULTADOS DE APRENDIZAJE:</p> <p>1. identificar situaciones problemáticas asociadas a sus necesidades de contexto aplicando procedimientos matemáticos.</p> <p>02.plantear problemas aritméticos, geométricos y métricos de acuerdo con los contextos productivo y social.</p> <p>solucionar problemas del entorno productivo y social aplicando principios matemáticos.</p> <p>verificar los resultados de los procedimientos matemáticos conforme con los requerimientos de los diferentes contextos.</p> <p>FICHA 2185905 CURSO PARA MANTENIMIENTO ELECTROMECHANICO INDUSTRIAL – SOLDADURA DE RECARGUE DE PRODUCTOS METALICOS EN PLATINA.</p> <p>Competencia: Soldadura básica y de recargue en láminas metálicas según técnica de arco manual electrodo revestido y normativa.</p> <p>RESULTADOS DE APRENDIZAJE</p> <p>Realizar puntos de soldadura Soldar juntas a tope y en ángulo con el proceso SMAW utilizando técnicas idóneas de punteo, soldadura de recargue y normas</p>	
--	--	---	--



		<p>de seguridad e higiene en el trabajo.</p> <p>Competencia: Aplicación de conocimientos de las ciencias naturales de acuerdo con situaciones del contexto productivo y social.</p> <p>naturales de acuerdo con situaciones del contexto productivo y social.</p> <p>RESULTADO DE APRENDIZAJE: Correlacionar los fenómenos, principios y leyes de la química con la realidad productiva y social. describir los fenómenos, principios y leyes de la química a partir del análisis de su contexto productivo y usar principios y leyes de la química en situaciones concretas de su entorno.</p> <p>COMPETENCIA: Razonar cuantitativamente frente a situaciones susceptibles de ser abordadas de manera matemática en contextos laborales, sociales y personales.</p> <p>RESULTADOS DE APRENDIZAJE: 1. identificar situaciones problemáticas asociadas a sus necesidades de contexto aplicando procedimientos matemáticos. 02.plantear problemas aritméticos, geométricos y métricos de acuerdo con los contextos productivo y social. solucionar problemas del entorno productivo y social aplicando principios matemáticos. verificar los resultados de los procedimientos matemáticos conforme con los requerimientos de los diferentes contextos.</p> <p>FICHA 2279707 CURSO PARA</p>	
--	--	---	--



		<p>MANTENIMIENTO ELECTROMECHANICO INDUSTRIAL – SOLDADURA DE RECARGUE DE PRODUCTOS METALICOS EN PLATINA.</p> <p>Competencia: Soldadura básica y de recargue en láminas metálicas según técnica de arco manual electrodo revestido y normativa.</p> <p>RESULTADOS DE APRENDIZAJE</p> <p>Realizar puntos de soldadura Soldar juntas a tope y en ángulo con el proceso SMAW utilizando técnicas idóneas de punteo, soldadura de recargue y normas de seguridad e higiene en el trabajo.</p> <p>Competencia: Aplicación de conocimientos de las ciencias naturales de acuerdo con situaciones del contexto productivo y social.</p> <p>naturales de acuerdo con situaciones del contexto productivo y social.</p> <p>RESULTADO DE APRENDIZAJE:</p> <p>Correlacionar los fenómenos, principios y leyes de la química con la realidad productiva y social. describir los fenómenos, principios y leyes de la química a partir del análisis de su contexto productivo y</p> <p>usar principios y leyes de la química en situaciones concretas de su entorno.</p> <p>COMPETENCIA:</p> <p>Razonar cuantitativamente frente a situaciones susceptibles de ser abordadas de manera matemática en contextos laborales, sociales y personales.</p> <p>RESULTADOS DE APRENDIZAJE:</p> <p>1. identificar situaciones</p>	
--	--	---	--



		<p>problemáticas asociadas a sus necesidades de contexto aplicando procedimientos matemáticos.</p> <p>02.plantear problemas aritméticos, geométricos y métricos de acuerdo con los contextos productivo y social.</p> <p>solucionar problemas del entorno productivo y social aplicando principios matemáticos.</p> <p>verificar los resultados de los procedimientos matemáticos conforme con los requerimientos de los diferentes contextos.</p> <p>FICHA 2254593 CURSO PARA MANTENIMIENTO DE AUTOMATISMOS – SOLDADURA DE RECARGUE DE PRODUCTOS METALICOS EN PLATINA.</p> <p>Competencia: Soldadura básica y de recargue en láminas metálicas según técnica de arco manual electrodo revestido y normativa.</p> <p>RESULTADOS DE APRENDIZAJE</p> <p>Realizar puntos de soldadura Soldar juntas a tope y en ángulo con el proceso SMAW utilizando técnicas idóneas de punteo, soldadura de recargue y normas de seguridad e higiene en el trabajo.</p> <p>Competencia: Aplicación de conocimientos de las ciencias naturales de acuerdo con situaciones del contexto productivo y social.</p> <p>naturales de acuerdo con situaciones del contexto productivo y social.</p> <p>RESULTADO DE APRENDIZAJE:</p>	
--	--	--	--



		<p>Correlacionar los fenómenos, principios y leyes de la química con la realidad productiva y social. describir los fenómenos, principios y leyes de la química a partir del análisis de su contexto productivo y</p> <p>usar principios y leyes de la química en situaciones concretas de su entorno.</p> <p>COMPETENCIA:</p> <p>Razonar cuantitativamente frente a situaciones susceptibles de ser abordadas de manera matemática en contextos laborales, sociales y personales.</p> <p>RESULTADOS DE APRENDIZAJE:</p> <p>1. identificar situaciones problemáticas asociadas a sus necesidades de contexto aplicando procedimientos matemáticos.</p> <p>02.plantear problemas aritméticos, geométricos y métricos de acuerdo con los contextos productivo y social.</p> <p>solucionar problemas del entorno productivo y social aplicando principios matemáticos.</p> <p>verificar los resultados de los procedimientos matemáticos conforme con los requerimientos de los diferentes contextos.</p> <p>Complementario (convenio FORMADCOL)</p> <p>Ficha: 2418052</p> <p>SOLDADURA MIG MAG (GMAW) PARA ENSAMBLE DE PRODUCTOS EN LÍNEA DE PRODUCCIÓN</p> <p>soldar productos metálicos (platina) por arco eléctrico con proceso mig mag (GMAW). según procedimiento de fabricación.</p>	
--	--	--	--



2.23	Utilizar el LMS Institucional como apoyo a la formación en cualquiera de las estrategias institucionales.	No se realizaron actividades durante este mes	N/A
2.24	Cumplir con los lineamientos de orientación del desempeño del instructor en ambientes virtuales de aprendizaje, de acuerdo a lo establecido en el aplicativo compromiso – Guía Orientación Formación ambientes virtuales de aprendizaje (Aplica para instructores que apoyan formación virtual).	Se realiza actividades con los grupos en el ambiente de clase SENA.	Las evidencias quedan en registros Fotográficos y material de clase en el siguiente link: https://drive.google.com/drive/folders/1OzB-oKtlbnF4L_ex89vBnjE8rMVZFe1f
2.25	Participar en las actividades de inducción y reinducción que sean requeridas por el centro de formación.	No se realizaron actividades durante este mes	N/A
2.26	Apoyar cuando será requerido por la entidad, los procesos de investigación, desarrollo tecnológico e innovación, cooperación técnica nacional e internacional en los que el Centro	No se realizaron actividades durante este mes	N/A



	participe, dentro y fuera del país.		
2.27	Realizar técnicamente cuando sea requerido por la Entidad, la identificación, estructuración y definición de las especificaciones técnicas de los bienes y servicios necesarios para el cumplimiento de la misión institucional y apoyar la planeación de los procesos contractuales de la Entidad.	No se realizaron actividades durante este mes	N/A
2.28	Realizar cuando sea requerido por la Entidad la verificación y evaluación técnica o económica de las propuestas que se reciban dentro de los procesos de contratación de la entidad.	No se realizaron actividades durante este mes	N/A
2.29	En aplicación de la Ley 1474 de 2011, realizar cuando sea requerido por la entidad el apoyo a la Supervisión de los contratos que celebre el SENA, de acuerdo con el Manual de	No se realizaron actividades durante este mes	N/A



	Supervisión del SENA vigente.		
2.30	Atender oportunamente los requerimientos que haga el supervisor del contrato y presentar informes mensuales de la ejecución del contrato..	Entrega del informe mensual de ejecución. Entrega del informe mensual contractual	evidencia se entrega el informa GF-77192317-41421-SEPTIEMBRE-2021 ahí se encutran todas la información sobre la gestión de la información profesional , también se entrega el GC-77192317-41421-SEPTIEMBRE-2021 esto con el animo de poder cumplir con los requerimiento de direccion general frente a los pagos de los honorarios mes a mes de los contratistas el informe de ejecucion mensual reposa en la carpeta requerimientos del supervisor drive link: https://drive.google.com/drive/folders/10UqYHdw9RQzjYqOd51p70LoURgQI5XgH
2.31	Las demás necesarias para el cabal cumplimiento del objeto contractual	No se realizaron actividades durante este mes	N/A

ITEM	No DE LA ORDEN DE VIAJE	LUGAR DE DESPLAZAMIENTO	FECHAS DE DESPLAZAMIENTOS
INICIO		FINALIZACIÓN	
1.			
2.			

Nota 1: Por cada desplazamiento que haya realizado el contratista, adjuntará el respectivo informe que la soporte. En caso de haber realizado el desplazamiento en fecha posterior a la presentación del informe de ejecución contractual, deberá reportarlo en el siguiente informe de ejecución contractual.

Para el trámite de la cuenta me permito adjuntar: Documentos electrónicos enunciados como evidencias del cumplimiento de las obligaciones contractuales y los desplazamientos realizados y el 9424572379 de la planilla de aportes en línea mes de septiembre. (Decreto Ley 2106 de 2019 – “Decreto Ley Antitrámites”)

Evidencias en 4 folios



Cordialmente,

Carlos Andrés Beltrán Palacio
Contratista
C.C. No. 77.192.317

Recibí a satisfacción:

Firma
Carlos Arturo Nuñez Bohorquez
Supervisor Contrato CO1.PCCNTR.2819859 de 2021
Coordinador Académico



PLAN DE TRABAJO INSTRUCTORES
CENTRO INDUSTRIAL DE MANTENIMIENTO INTEGRAL

Programa	Ficha	Instructor	Guía de aprendizaje	Actividades de aprendizaje - Semana 1	Actividades de aprendizaje - Semana 2	Metodología de trabajo	Herramienta	Evidencia	Tiempo de entrega
Mantenimiento Electromecánico	2185905	Carlos Andrés Beltrán Palacio	RECARGUES DE SOLDADURA CON PROCESO SMAW 94150084	Reconocen y se familiarizan con la soldadura, Los aprendices obtienen nociones básicas de los materiales metálicos y la composición de los aceros al carbono.	Se realizó un reconocimiento de los diferentes equipos de soldadura SMAW y se aprende a iniciar arco y a realizar puntos de soldadura.	Resolución de Talleres prácticos y sesiones presenciales en ambiente de aprendizaje SENA	Equipos de soldadura, Equipos audiovisuales, Pizarra Drive misena	Registros fotográficos de clases teórico prácticas en ambiente de aprendizaje SENA https://drive.google.com/drive/folders/1OzB-oKtlbnF4L_ex89vBnjE8rMVZFe1f	30/09/2021
Mantenimiento Electromecánico	2933045	Carlos Andrés Beltrán Palacio	RECARGUES DE SOLDADURA CON PROCESO SMAW 94150084	Reconocen y se familiarizan con la soldadura, Los aprendices obtienen nociones básicas de los materiales metálicos y la composición de los aceros al carbono.	Se realizó un reconocimiento de los diferentes equipos de soldadura SMAW y se aprende a iniciar arco y a realizar puntos de soldadura.	Resolución de Talleres prácticos y sesiones presenciales en ambiente de aprendizaje SENA	Equipos de soldadura, Equipos audiovisuales, Pizarra Drive misena	Registros fotográficos de clases teórico prácticas en ambiente de aprendizaje SENA https://drive.google.com/drive/folders/1OzB-oKtlbnF4L_ex89vBnjE8rMVZFe1f	30/09/2021
Mantenimiento de Automatismos	2254593	Carlos Andrés Beltrán Palacio	RECARGUES DE SOLDADURA CON PROCESO SMAW 94150084	Reconocen y se familiarizan con la soldadura, Los aprendices obtienen nociones básicas de los materiales metálicos y la composición de los aceros al carbono.	Se realizó un reconocimiento de los diferentes equipos de soldadura SMAW y se aprende a iniciar arco y a realizar puntos de soldadura.	Resolución de Talleres prácticos y sesiones presenciales en ambiente de aprendizaje SENA	Equipos de soldadura, Equipos audiovisuales, Pizarra Drive misena	Registros fotográficos de clases teórico prácticas en ambiente de aprendizaje SENA https://drive.google.com/drive/folders/1OzB-oKtlbnF4L_ex89vBnjE8rMVZFe1f	30/09/2021
Mantenimiento Electromecánico	2279707	Carlos Andrés Beltrán Palacio	RECARGUES DE SOLDADURA CON PROCESO SMAW 94150084	Reconocen y se familiarizan con la soldadura, Los aprendices obtienen nociones básicas de los materiales metálicos y la composición de los aceros al carbono.	Se realizó un reconocimiento de los diferentes equipos de soldadura SMAW y se aprende a iniciar arco y a realizar puntos de soldadura.	Resolución de Talleres prácticos y sesiones presenciales en ambiente de aprendizaje SENA	Equipos de soldadura, Equipos audiovisuales, Pizarra Drive misena	Registros fotográficos de clases teórico prácticas en ambiente de aprendizaje SENA https://drive.google.com/drive/folders/1OzB-oKtlbnF4L_ex89vBnjE8rMVZFe1f	30/09/2021
Curso Complementario SOLDADURA MIG MAG PARA ENSAMBLE DE PRODUCTOS EN LINEA DE PRODUCCIÓN.	83420000	Carlos Andrés Beltrán Palacio	SOLDADURA MIG MAG PARA ENSAMBLE DE PRODUCTOS EN LINEA DE PRODUCCIÓN.	Se realiza clase en instalaciones de la empresa FORMADCOL acerca de la introducción del proceso de soldadura MIG MAG	Introducción al Conocimiento técnico del proceso de soldadura MIG MAG.	Estudio de casos de la vida real en FORMADCOL referentes al proceso MIG MAG.	Equipos de soldadura, Equipos audiovisuales, Pizarra	Registros fotográficos de clases teórico prácticas en instalaciones FORMADCOL https://drive.google.com/drive/folders/1OzB-oKtlbnF4L_ex89vBnjE8rMVZFe1f	30/09/2021



INFORME DE EJECUCIÓN PLAN ACADÉMICO DE CONTINGENCIA

1. Grupos atendidos entre el 06 y el 30 de septiembre de 2021

Ficha	Programa de formación
2185905	Mantenimiento Electromecánico
2933045	Mantenimiento Electromecánico
2254593	Mantenimiento de Automatismos
2279707	Mantenimiento Electromecánico
2418052	Curso complementario de Soldadura MIG MAG Para Ensamble De Productos En Línea De Producción

2. Análisis de mi acción pedagógica

¿Qué hice?	¿Qué resultados alcancé?	¿Qué dificultades se presentaron?
Se realizó introducción a la soldadura.	Los aprendices reconocen y se familiarizan con la soldadura.	Se detectó una falta de conocimiento acerca de la soldadura.
Se realizó introducción a los materiales metálicos.	Los aprendices obtienen nociones básicas de los materiales metálicos y la composición de los aceros al carbono	Los aprendices no cuentan con bases sólidas de metalurgia.
Se realizó introducción a los diferentes procesos de soldadura.	Los aprendices pueden diferenciar de forma básica los procesos de soldadura más utilizados en la industria.	Temática de gran contenido abarcada en poco tiempo solo permite un conocimiento básico.
Se realizó práctica inicial básica del proceso SMAW en taller. (Trabajo de punteo)	Se realizó un reconocimiento de los diferentes equipos de soldadura SMAW y se aprende a iniciar arco y a realizar puntos de soldadura.	Se presentaron dificultades en inicio de arco eléctrico.



Proyección de Práctica de soldadura unión en esquina en ambiente de aprendizaje taller.	Se desarrolla destreza por parte del aprendiz para realizar uniones soldadas en junta de esquina.	Por causa del poco espesor del material se presentan quemaduras y perforaciones en las esquinas.
Se realizó clase en instalaciones de la empresa FORMADCOL acerca de la introducción del proceso de soldadura MIG MAG	Identificación de terminología técnica del proceso MIG MAG según standart AWS A 3.0 e introducción al proceso MIG MAG.	Generalmente se presentan dificultades en la parte técnica del proceso MIG MAG así también en las bases de electricidad para mayor comprensión del proceso.
Proyección de profundización de proceso de soldadura MIG MAG..	Introducción al Conocimiento técnico del proceso de soldadura MIG MAG.	En las bases de electricidad para mayor comprensión del proceso.

3. Tecnologías de la información y la comunicación utilizadas

Se utilizaron diapositivas, videos, Whatsapp, comunicación oral en charla magistral y comunicación directa en área de taller.

4. Evidencias de trabajo

Registro Fotográfico en aula de clase y en taller Drive misena:

https://drive.google.com/drive/folders/1OzB-oKtIbnF4L_ex89vBnjE8rMVZFe1f

5. Reflexiones y compromisos

Se realiza compromiso en seguir realizando capacitación en el área de materiales y soldadura en el transcurso del curso de recargues, al mismo tiempo a realizar inicio de arco, punteos de soldadura de forma adecuada, reconocimiento de las deferentes partes que componen un equipo de soldadura SMAW y sus propiedades electricas, así mismo se proyecta realizar soldadura de junta



de esquina en platinas delgadas, la educación para la vida y el trabajo como compromiso principal con los aprendices, de tal forma que las habilidades aprendidas en este periodo serán de gran importancia en la selección de la línea de trabajo futura.

Elaboró:

Carlos Andrés Beltrán Palacio

Instructor SENA

TIEMPO ACT. APOYO A LA FORMACION

INSTRUCTOR: CARLOS ANDRES BELTRAN PALACIO

CENTRO DE FORMACIÓN: CENTRO INDUSTRIAL DE MANTENIMIENTO INTEGRAL

FECHA INICIAL: 06/09/2021 00:00:00

FECHA FINAL: 30/09/2021 23:59:59

ACTIVIDADES ACADÉMICAS

FICHA 2254593 - MANTENIMIENTO DE AUTOMATISMOS INDUSTRIALES
DE APRENDIZAJE:

- **COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:** COMPRENDER TEXTOS EN INGLÉS EN FORMA ESCRITA Y AUDITIVA
- **COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:** DESARROLLAR CON LÓGICA CABLEADA LOS AUTOMATISMOS REQUERIDOS PARA LA AUTOMATIZACIÓN DE MÁQUINAS INDUSTRIALES

RESULTADOS DE APRENDIZAJE

RAE8: REALIZAR OPERACIONES METALMECÁNICAS BÁSICAS PARA FABRICAR TABLEROS Y GABINETES DE CONTROL SEGÚN EL DISEÑO APROBADO Y APLICANDO LAS NORMAS DE SALUD OCUPACIONAL, ACTIVIDAD FÍSICA Y DIMENSIÓN AMBIENTAL

- **COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:** PROMOVER LA INTERACCIÓN IDÓNEA CONSIGO MISMO, CON LOS DEMÁS Y CON LA NATURALEZA EN LOS CONTEXTOS LABORAL Y SOCIAL
- **COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:** RESULTADOS DE APRENDIZAJE ETAPA PRACTICA

HORAS DEDICADAS EN LA FICHA : 35,00

- COMPETENCIA DE APRENDIZAJE: COMPRENDER TEXTOS EN INGLÉS EN FORMA ESCRITA Y AUDITIVA
- COMPETENCIA DE APRENDIZAJE: CORREGIR DE UN BIEN LOS SISTEMAS ELÉCTRICOS DE ACUERDO A SUS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS.
- COMPETENCIA DE APRENDIZAJE: CORREGIR FALLAS Y AVERÍAS MECÁNICAS DE LOS BIENES MEDIANTE LAS TÉCNICAS PARA REESTABLECER UNA FUNCIÓN ESPECIFICA

RESULTADOS DE APRENDIZAJE

FABRICAR Y RECONSTRUIR EL ELEMENTO MECÁNICO DE LA MAQUINARIA O EQUIPO DE ACUERDO CON LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS.

- COMPETENCIA DE APRENDIZAJE: EJECUTAR LOS BIENES ACCIONES PREVENTIVAS QUE CONSERVEN LAS CONDICIONES FUNDAMENTALES EN INTERVALOS PREDETERMINADOS DE OPERACIÓN,
- COMPETENCIA DE APRENDIZAJE: ESTABLECER LOS REQUERIMIENTOS NECESARIOS PARA DESARROLLAR LAS ACTIVIDADES DE LA ORDEN DE TRABAJO DE ACUERDO CON PLAN DE MANTENIMIENTO.
- COMPETENCIA DE APRENDIZAJE: MEJORAR UN BIEN O PROCESO MEDIANTE LA MODIFICACIÓN DE UN PARÁMETRO TÉCNICO SEGÚN NECESIDADES ESPECIFICADAS.
- COMPETENCIA DE APRENDIZAJE: PREDECIR LAS FALLAS DE LOS EQUIPOS VERIFICANDO CONTINUAMENTE EL ESTADO DEL BIEN FRENTE A LOS PARÁMETROS ESTABLECIDOS POR EL FABRICANTE O
- COMPETENCIA DE APRENDIZAJE: PRODUCIR TEXTOS EN INGLÉS EN FORMA ESCRITA Y ORAL

- COMPETENCIA DE APRENDIZAJE: PROMOVER LA INTERACCIÓN IDÓNEA CONSIGO MISMO, CON LOS DEMÁS Y CON LA NATURALEZA EN LOS CONTEXTOS LABORAL Y SOCIAL
- COMPETENCIA DE APRENDIZAJE: RESULTADOS DE APRENDIZAJE ETAPA PRACTICA

HORAS DEDICADAS EN LA FICHA : 47,90

TOTAL HORAS ACTIVIDADES ACADÉMICAS: 82,90

EVENTOS DE DIVULGACIÓN TECNOLÓGICA - EDT's

FICHA	FECHA INICIO	FECHA FINAL	EVENTO	HORAS
TOTAL TIEMPO EDT's:				0,00

ACTIVIDADES ADICIONALES

FECHA INICIAL	FECHA FINAL	ACTIVIDAD	HORAS
TOTAL ACTIVIDADES ADICIONALES:			0,00

INSTRUCTOR: CARLOS ANDRES BELTRAN PALACIO

CENTRO DE FORMACIÓN: CENTRO INDUSTRIAL DE MANTENIMIENTO INTEGRAL